

1本針高速本縫ミシン

S-1110A

- ・安定した低テンション縫製縫製
- ・針棒・天秤部からの油汚れを防止
- ・最高縫い速度 5,500 sti/min



S-1110A

油汚れを防止し、安定した縫製を実現。耐久性にも優れています。

針棒・天秤からの油汚れを防止(微量給油方式)

針棒・天秤部への給油は、燈芯給油を採用し、オイルの量を必要最低限に抑えました。本縫いミシンで油汚れの原因の大半を占める、針棒からの油漏れを防止し、油汚れに対する信頼性を一段と高めました。



安定した、糸締まりのよい縫い品質

低テンション縫製

安定した低テンション縫製に最適な、天秤、かま、送り機構を採用しています。糸の種類や素材を問わず、糸締まりのよい理想的な縫い調子が得られます。

パッカリングや縫いずれを防止

送り台軸が偏心のため、送り歯の傾斜が調節できるので、パッカリングや縫いずれを防ぎます。



各種アタッチメントに対応

取り付け用のねじ穴を、ベッド面に多数配置し、市販のアタッチメントを取り付けられるようにしました。



仕様

S-1110A-

	用途
3	中厚物
5	厚物

	-3	-5
用途	中厚物	厚物
針棒・天秤部 給油	燈芯給油	
最高縫い速度	5,500 sti/min	4,000 sti/min
最大縫い目長さ	4.2 mm	5 mm
押え上昇量	押え上げてこ6mm、ひざ上げ13mm	
針棒ストローク	31 mm	35 mm
使用針 (DBx1, DPx5)	#11 - #18	#19 - #22
送り歯	3 枚歯	
送り歯の高さ	0.8 mm	1.2 mm
質量	30 kg	
フトコロサイズ	広さ: 266.5 mm, 高さ: 127 mm	
ベッドサイズ	476 mm x 178 mm	

ブラザー工業株式会社 マシナリー事業 工業マシン営業部

工業マシンお問い合わせ窓口 TEL:0566-95-0085

〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5
FAX:0120-820-883 E-mail:bsq.helpdesk@brother.co.jp

ご使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。

- 製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- 写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。また、一部オプションを含みます。

ブラザー工業株式会社

http://www.brother.co.jp/
〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5



※欧州RoHS指令に対応しています。
このマークはブラザーが独自に規定したマークです。

ブラザーS-1110AはEU(欧州連合)で施行されている、自然環境や人体に有害な6種類の特定化学物質(カドミウム・鉛・六価クロム・水銀・PBB・PBDE)の使用を制限するRoHS指令に対応しています。



■お買い求め、ご相談は